



Notre programme de fabrication

Profilés filés



Nous fabriquons des profilés d'aluminium d'environ 200 g/m à environ 18 kg/m.

	Profilés pleins	Cercle circonscrit maximal = 260 mm
	Profilés creux	Cercle circonscrit au maximum 250 mm est dépendant de la forme intérieure
	Tubes rectangulaires	Cercle circonscrit au maximum 220 mm par exemple 200 x 90 mm, 150 x 150 mm, 240 x 30 mm Selon les grandeurs une toile supplémentaire peut-être nécessaire
	Tubes	Diamètre extérieur au maximum 190 mm
	Méplats	au maximum 18 kg/m, 250 mm de large au maximum
	Barres carrées	environ 70 x 70 mm
	Barres rondes	environ ø 80 mm
	Distance maximale	Cercle circonscrit

Profilés standards

Pour certains profilés standards tels que



certaines filières sont à votre disposition. L'épaisseur des parois dépend de l'alliage, de la grandeur et de la forme du profilé.

Usinage des profilés

Nous vous proposons les modes d'usinage suivants:

coupe, estampage, perçage, ébarbage, taraudage et fraisage

Sur demande, nous pouvons aussi **anodiser** et **laquer** vos profilés.

Profilés avec rupture de pont thermique

Nous disposons d'une installation capable de sertir toutes les barrettes d'isolation connues sur les profilés.

Contactez-nous durant la phase de développement de votre projet.

Alliages pour profilés

Nos profilés sont livrés à base d'alliage selon EN 573.

Domaines d'application caractéristiques

Laufon	EN 573	DIN 1712/1725 plus valable seulement pour information	
Vitral 045	EN AW-6060	AlMgSi0,5	Architecture, fenêtres et façades, industrie du meuble
Vitral 050	EN AW-6106	AlMgSi0,5	Architecture, véhicules, appareils
KSB 062	EN AW-6005A	AlMgSi0,7	Eléments sollicités mécaniquement du bâtiment, constructions navales, de véhicules et d'appareils
KSB 080	EN AW-6061	AlMg1 SiCu	Eléments sollicités mécaniquement du bâtiment, constructions navales, de véhicules et d'appareils
KSB 100	EN AW-6082	AlMgSi1	Eléments sollicités mécaniquement du bâtiment, constructions navales, de véhicules et d'appareils
KSB 112	EN AW-6082	AlMgSi1	Exclusivement pour pièces forgées et profilés à parois épaisses
KSB 113	EN AW-6082	AlMgSi1	Exclusivement pour pièces forgées
KSB 114	pas normalisé	(AlMgSi1 Cu)	Exclusivement pour pièces forgées
Vitral 041	EN AW-6101B	E-AlMgSi0,5	Barres de connexion pour tous emplois, conducteurs électriques

Pièces de fonderie

Fonderie moderne

De notre fonderie moderne et bien équipée, nous vous proposons les procédés de fabrication suivants:

Moulage sous pression

de 5 g à 4 kg/pièce

Moulage à basse pression et en coquille

de 10 g à 60 kg/pièce

Alliages

Nous transformons tous les alliages d'aluminium normalisés. C'est avec plaisir que nous vous ferons parvenir le tableau de nos alliages spécifiques.

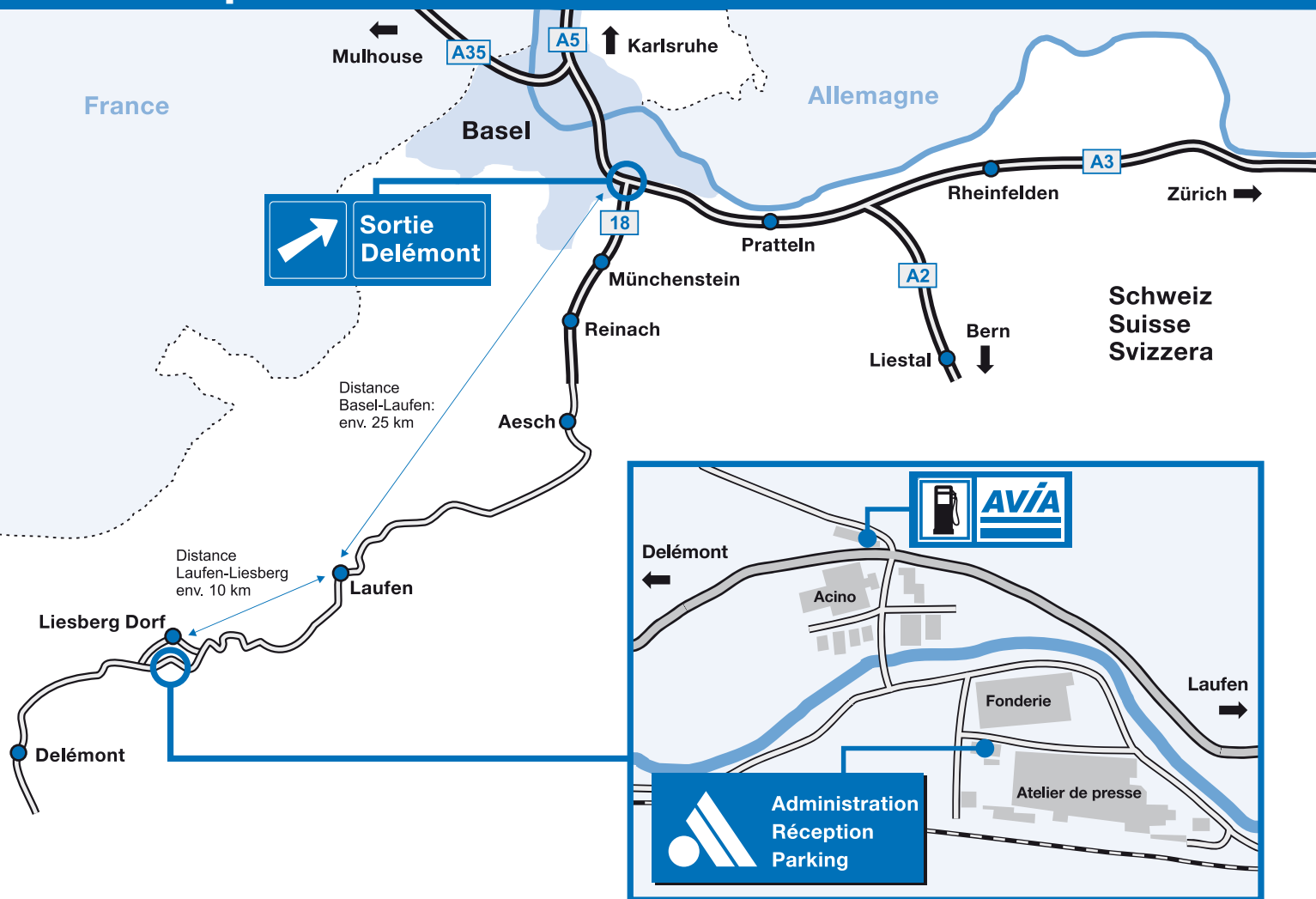
Usinage

Toutes les pièces de fonderie peuvent être usinées selon votre désir.

Sur demande, une documentation plus complète est à votre service.



Votre partenaire Aluminium



Normes-EN

573-3	Composition chimique et forme des produits corroyés – composition chimique et forme des produits
755-2	Barres, tubes et profilés filés – caractéristiques mécaniques
755-3	Barres, tubes et profilés filés – barres rondes – tolérances sur dimensions et forme
755-4	Barres, tubes et profilés filés – barres carrées – tolérances sur dimensions et forme
755-5	Barres, tubes et profilés filés – barres rectangulaires – tolérances sur dimensions et forme
755-6	Barres, tubes et profilés filés – barres hexagonales – tolérances sur dimensions et forme
755-8	Barres, tubes et profilés filés – tubes filés à pont – tolérances sur dimensions et forme
755-9	Barres, tubes et profilés filés – profilés – tolérances sur dimensions et forme
12020-2	Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et EN AW-6063 – tolérances sur dimensions et forme



**ALUMINIUM
LAUFEN AG**

Industriestrasse 5
CH-4253 Liesberg
T. +41 61 775 22 22
F. +41 61 775 22 00
info@alu-laufen.ch
www.alu-laufen.ch

